

MB-600

Mini-Bagger mit Benzinmotor

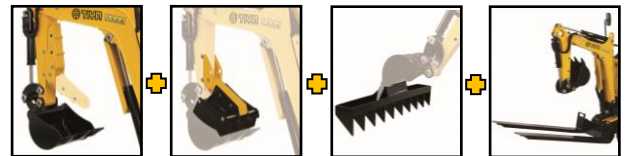
PRODUKT-INFORMATION

Technische Daten

MB-600

Motorleistung	6,3 kW bei 3.600 1/min
Hubraum	306 cm ³
Hydraulikpumpenleistung	2 x 9l/min
Hydraulikpumpendruck	17,5 Mpa (175 bar)
Startsystem	Elektrostart mit Zündschlüssel
Parkbremssystem	Hydraulisch
Antrieb	Kettenantrieb (150mm breite Gummiketten)
Kraftwerte	4,75 kN (Arm) 8,00 kN (Löffel) 4,36 kN (Schubkraft)
Tankvolumen	Motoröl (10W30): 1,1l Kraftstoff (ROZ/RON95): 6,0l Hydrauliköl (HLP-22): 12l
Löffel	Volumen: 0.011 m ³ Breite: 290mm
Ausleger, Schwenkbereich	je 70° (links & rechts)
Drehgeschwindigkeit	9,3 U/min
Fahrgeschwindigkeit	Max. 1,7 km/h
Steigwinkel	15°
Spurbreite	690mm
Bodendruck	26,3 kPa (0,27 kgf/cm ²)
Gewicht (nto/bto)	562 / 685 kg
Verpackung L/B/H	2286 / 730 / 1259 mm

Im Lieferumfang enthalten:



Art. Nr.: MB600

EAN: 40 47424 00830 0

Ausstattungsmerkmale:

MB-600 – der vielseitige, kompakte und benutzerfreundliche Mini-Bagger!

- Als perfekter Helfer für Arbeiten auf engem Raum wie z.B. in Gebäuden oder auch für kleinere Arbeiten im GaLaBau wo kein Platz für größere Maschinen besteht, leistet der MB-600 wertvolle Dienste. Auch für eine Drainage am Haus eignet sich unser Multitalent bestens, da der Ausleger um je 70° nach links und rechts geschwenkt werden kann.
- Der Boden des Bedienbereiches ist mit einer rutsch- und schlagfesten Gummibelag ausgelegt.
- Eine extrem schmale Bauweise und kompakte Abmessungen bringen den MB-600 auch durch schmale Tore und Wege sicher zum Einsatzort.
- Er besitzt ebenfalls einen LED Strahler, zwei Spiegel, einen Betriebsstundenzähler sowie eine Hupe!
- **Im Lieferumfang sind folgende Aufsätze enthalten:**
 - Palettengabeln, Roderrechenaufsatz, „Schaufel-Daumen“, Greifer

Abmessungen

