



PRODUKT INFORMATION

MULTI TRUCK MT 250R



MT 250R inkl. 75-l-Multifunktionsschaufel



Multifunktionsschaufel „4 in 1“

Standardschaufel mit einer Breite von 735 mm für sämtliche Aufnahmen. Volumen 0,075 m³ / Anzahl Zähne 5 / Öffnungswinkel 60°



Gut manövrierbar -

Dank der einfachen und präzisen Fahrhebel lässt sich der MULTI TRUCK MT 250R besonders leicht bedienen und ist äußerst wendig.



Fahrerstandplattform

Die Leistungsfähigkeit des MT 250R mit klappbarem Fahrerstand ist bestens für beengte Räume geeignet.

MULTI TRUCK MT 250R MIT RÄDER

Kompakt und kraftvoll für vielseitige Einsätze

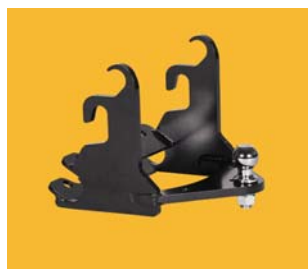
Art. Nr. MT250R

EAN 40 47424 09144 9

SERIEN-MERKMALE

- Mit Schnellwechsellvorrichtung & Multifunktionsschaufel „4 in 1“
- Kraftvolle Doppel-Hydraulikpumpe
- Gut manövrierbar - einfache Steuerung über Fahrhebel
- Variable Geschwindigkeitsregelung (vorwärts/rückwärts)
- Starker 8,5-kW-Benzinmotor mit Elektrostarter
- Motor-Stopp bei niedrigem Motorölstand
- LED-Arbeitscheinwerfer
- Fahrerstandplattform, klappbar
- Ösen zum Heben und Verzurren

OPTIONALE ANBAUGERÄTE



Anhängerkupplung 5MT2502

Kugelkopf Ø 50 mm
Anhängerkraft 750 kg
Stützlast 3.500 kg
Gewicht 13 kg



Erdbohrer, hydr. 5MT2503

Bohrschnecke Ø 200 mm
Bohrtiefe 800 mm
Nenn Drehzahl 50 U/min
Drehmoment 350 N.m
Gewicht 52 kg



Palettengabel 5MT2504

Maße (L/B/H) 1036/550/289 mm
Maße Gabel (L/B/H) 800/80/40mm
Tragkraft der Gabeln je Paar 150 kg
Gewicht 28,5 kg



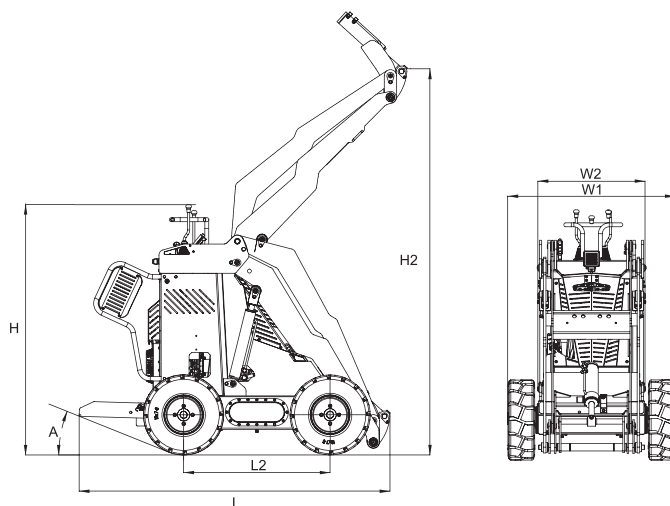
Planierschild 5MT2507

Bohrschnecke Ø 200 mm
Bohrtiefe 800 mm
Nenn Drehzahl 50 U/min
Drehmoment 350 N.m
Gewicht 52 kg



Greifschaukel

Breite 750 mm
Volumen 80 l (0,08 m³)
Gewicht 79 kg



Baumaße in mm

	A	H	H2	L	L2	W1	W2
MTR 250R	22°	1.450	2.000	1.750	829	950	604

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN

Länge, ohne Multifunktionsschaufel, 75 l (L)	mm	1.750
Länge, mit Multifunktionsschaufel, 75 l	mm	2.370
Gesamtbreite (W1)	mm	950
Höhe (H)	mm	1.450
Hubhöhe (H2)	mm	2.000
Bodenfreiheit	mm	145
Seitlicher Sicherheitsabstand	mm	120
Gewicht, mit Multifunktionsschaufel, 75 l	kg	686,5
Räder		18 x 7-8
Radabstand (L2)	mm	829
Spurbreite (W2)	mm	604
Steigfähigkeit max.		20°
Garant. Schallleistungspegel L _{WA}	dB(A)	101

MOTOR

Marke/Typ	Benzinmotor TRIDENT TR420 EURO V
Motorleistung max.	8,5 kW bei 3.600 min ⁻¹
Hubraum	420 cm³
Startsystem	Elektrostarter (12 Volt) mit Zündschlüssel
Kraftstoff	Super 95 (=E5) bleifrei
Tankinhalt	6 Liter
Motoröl	1,1 Liter SAE 10W-30
Kühlsystem	Luftkühlung

HYDRAULIKSYSTEM

Doppel-Pumpenleistung	2 x 15 l/min
Pumpendruck max.	17,5 MPa
Tankvolumen	29 Liter (HLP 32)

LEISTUNG

Tragkraft max.	150 kg (Berechnet mit Ladeschaufel ohne Gegengewicht/Bediener)
Fahrgeschwindigkeit, vorwärts	0 – 3 km/h
Fahrgeschwindigkeit, rückwärts	0 – 2,5 km/h

LUMAG GmbH behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung technische / optische Änderungen der Produkte vorzunehmen. Datenblatt erstellt am: 10.02.2026



LUMAG GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 1a, D-84375 Kirchdorf am Inn
Tel. +49 8571 / 92556-0, Fax +49 8571 / 92556-19
info@lumag-maschinen.de, www.lumag-maschinen.de